

## Karta techniczna fotela Space Matrix

### **Dane techniczne :**

Szerokość fotela w osi : 50 cm

Wysokość fotela złożonego : 75 cm

Wysokość fotela rozłożonego : 83 cm

Głębokość fotela po złożeniu : 18 cm

### **Opis ogólny:**

Krzesło zaprojektowane w celu optymalizacji przestrzeni w salach wielofunkcyjnych. Fotele składają się do minimalnej głębokości 18 cm, co pozwala na dostosowanie szerokości przejść ewakuacyjnych do obowiązujących przepisów przeciwpożarowych.

Podłokietnik wykonany z drewna bukowego o szerokości min. 6,5 cm i długości min. 30 cm, zamocowany jest do boków fotela przy użyciu 4 szt wkrętów typu UNIX  $\phi 4 \times 15$  mm z łbem stożkowym z gwintem na całości łączących podłokietnik ze stalowym kształtownikiem o grubości 2 mm malowanym proszkowo, ciętym laserowo i giętym w kształt ceownika będący podporą podłokietnika. Kształtownik w celu usztywnienia wyposażono w spawany pręt metalowy  $\phi 6$  mm.

### **Boki fotela i system składania:**

Boki fotela wykonano z odlewu aluminium o wymiarach 425x90x40 mm posiadających dwa przetłoczenia, jedno dla prawidłowej pracy prowadnicy składania nożycowego o średnicy  $\phi 12$  mm wyposażonej w plastikową tuleję radełkowaną wewnątrz o grubości 2 mm (pracującej w płaszczyźnie elipsy), drugie dla usztywnienia komponentu oraz otwory montażowe dla osi składania krzesła i dedykowane wyprofilowania umożliwiające montaż w systemie belkowym. Elementy aluminiowe są malowane epoksydowo na dowolny kolor wybrany przez Zamawiającego na etapie realizacji. Boki krzesła połączone są z podporą podłokietników za pomocą prętów  $\phi 10 \times 41.5$  mm będących osią mechanizmu składania podłokietnika wyposażoną w dwa rowki osadcze dla pierścieni osadczych sprężynujących zewnętrznych A100 DIN 471. W celu zapewnienia cichej, długotrwałej i bezproblemowej pracy systemu składania zminimalizowano tarcia wewnętrzne mechanizmu poprzez zastosowanie dodatkowo dwóch plastikowych podkładek i dwóch plastikowych tulei dystansujących. Całość nałożona jest na oś składania podłokietnika wewnątrz podpory metalowej podłokietnika. W celu umożliwienia jednoczesnego składania krzesła i podłokietnika oś składania podłokietnika połączona jest z oparciem krzesła przy użyciu giętego płaskownika wykonanego z blachy stalowej o grubości 3 mm przykręconego do oparcia przy użyciu śruby M6x16. Całość ruchu składania wspomagana jest przez użycie sprężyny  $\phi 2,5$  mm zakotwionej w specjalnym otworze wykonanym w górnej części aluminiowego boku krzesła, dodatkowo przykręconej przy użyciu śruby M5x12 DIN 912 i podkładki okrągłej zgrubnej powiększonej M4 DIN 9021.

### **Montaż w systemie belkowym:**

Krzesło przystosowane jest do montażu w systemie belkowym, gdzie wymiar belki to 60x30x2 mm. Możliwość produkcji zestawów jedno, dwu lub trzyosobowych. Do belki na jej końcach przyspawany jest prostokąt z blachy o grubości min 8 mm. wysunięty dłuższą częścią ku dołowi umożliwiający wsunięcie go specjalne przygotowane nogi zestawu. Każdy zestaw posiada dwie nogi, po jednej na końcach belki. W przypadku łączenia dwóch

zestawów występuje jedna noga środkowa/wspólna dla dwóch zestawów. Każda noga wykonana ze stali, spawana, malowana proszkowo. Podstawę nogi stanowi płaskownik o długości minimum 45 cm i szerokości min 14 cm i grubości minimum 10 mm. Do płaskownika przyspawana pionowo belka o wymiarach minimum 5 cm na 8 cm, w którą wsuwany jest prostokątny element metalowy mocowany do belki zestawu foteli. Noga z przodu i z tyłu wzmocniona trójkątnymi metalowymi płaskownikami (po jednym na każdą stronę) dla zachowania większej sztywności struktury. Montaż ten nie wymaga przykręcania do podłoża. Wolnostojące rozwiązanie zapewnia wysoką mobilność zestawów i wszechstronność w kwestii aranżacji rozmieszczenia krzeseł w zależności od potrzeb.

#### Oparcie i siedzisko:

Fotel posiada ergonomicznie ukształtowane siedzisko i oparcie. Pianki siedziska i oparcia wykonane są metodą wtrysku pianki poliuretanowej na zimno do formy. Szkielet siedziska i oparcia wykonany jest z elementów stalowych ze stali ST-37 spawanych zatopionych w piance o spełniającej wytyczne normy PN-EN 1021-1 oraz normy PN-EN 1021-2. Fotel posiada grawitacyjny system składania zapewniający całkowicie bezawaryjną pracę. System jest całkowicie bezobsługowy nie wymagający ponownych nastawień. Połączenie siedziska i oparcia realizowane jest przy użyciu ciętego na laserze płaskownika przytwierdzonego do siedziska za pomocą dwóch śrub M6x16mm oraz wkrętu samowiercącego do blach z łbem walcowym  $\phi 5,5 \times 25$ mm, do oparcia natomiast śrubą M6x16mm i podkładką plastikową M9 o grubości 2mm.

Zarówno siedzisko jak i oparcie są tapicerowane. Tapicerka jest łatwo wymienna, tapicerowanie z systemem «na rzep» bez zszywek. Gęstość pianki poliuretanowej wynosi 65 kg/m<sup>3</sup>, trwałość elementów wykonanych z pianki potwierdzona raportem z badań wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 3385:1999 klasyfikujący właściwości pianek do stosowania w warunkach bardzo ciężkich (wg normy PN-EN ISO 5999:2008 w klasie V)- próbki poddane badaniom przy min. 200 000 cykli.

Tapicerowanie wykonano tapicerką ognioodporną - tkanina Trevira CS firmy Scenic.

Ścieralność min. 50 tys cykli wg. skali Martindale`a.

#### Numeracja :

Numeracja miejsc arabska, numeracja rzędów rzymska wykonana na plastikowej plakietce umieszczonej w specjalnym elipsoidalnym zagłębieniu na zewnętrznych nogach rzędów.

Kolor wybarwienia elementów drewnianych, kolor tapicerki oraz szczegółowy wygląd oraz rozmieszczenie numeracji miejsc oraz rzędów do ustalenia na etapie realizacji w Zamawiającym.

Fotel referencyjny Space Movable firmy Ascender SL lub równoważny

#### Posiadane atesty:

- trudnopalności oferowanych foteli wg normy PN-EN 1021-1 oraz normy PN-EN 1021-2
- toksyczności wg normy PN-88/B-02855
- atest higieniczny oferowanych foteli (np. PZH).

- Raport z badań wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 3385:1999 klasyfikujący właściwości pianek do stosowania w warunkach bardzo ciężkich (wg normy PN-EN ISO 5999:2008 w klasie V)- próbki poddane badaniom przy min. 200 000 cykli

