

SPAVALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

1090-2.39046607.TÜVRhPI.21.04

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2:2018

Producent

Wamat Sp. z o.o.

Podleszany 186

39-300 Mielec

Polska

Zakład produkcyjny

Miejsce produkcji

Podleszany 186, 39-300 Mielec

Specyfikacja techniczna

EN 1090-2:2018

Klasa wykonania

EXC2 wg EN 1090-1:2009+A1:2011

Procesy spawalnicze

(numer referencyjny wg 4063)

135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane

Grupa materiałowa

1.1, 1.2

wg CEN ISO/TR 15608

Odpowiedzialny koordynator

IWE, PL/IWE/1521/2014

ds. spawania

Potwierdzenie

Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustaleń przywołanej powyżej specyfikacji technicznej

Początek okresu ważności

20.07.2017

Termin ważności

19.07.2023

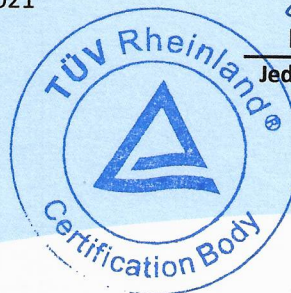
Miejsce i data wystawienia

Zabrze, 23.08.2021

Leszek Zadroga

Leszek Zadroga

Jednostka Certyfikująca



WELDING CERTIFICATE

1090-2.39046607.TÜVRhPI.21.04

in accordance with EN 1090-1:2009+A1:2011, table B.1 for execution of structural steel components EN 1090-2:2018

Manufacturer

Wamat Sp. z o.o.

Podleszany 186

39-300 Mielec

Poland

Manufacturing plant

Production facility of the manufacturer

Podleszany 186, 39-300 Mielec

Technical specification

EN 1090-2:2018

Execution class(es)

EXC2 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011

Welding Process(es)

(Reference no acc. to EN ISO 4063)

135 - Metal active gas welding, partly mechanized

Material group

1.1, 1.2

according to CEN ISO/TR 15608

Responsible welding coordinator

IWE, PL/IWE/1521/2014

Confirmation

All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.

Begin of validity

20.07.2017

Period of validity

19.07.2023

Place and date of issue

Zabrze, 23.08.2021

Leszek Zadroga

Leszek Zadroga
Certification Body

